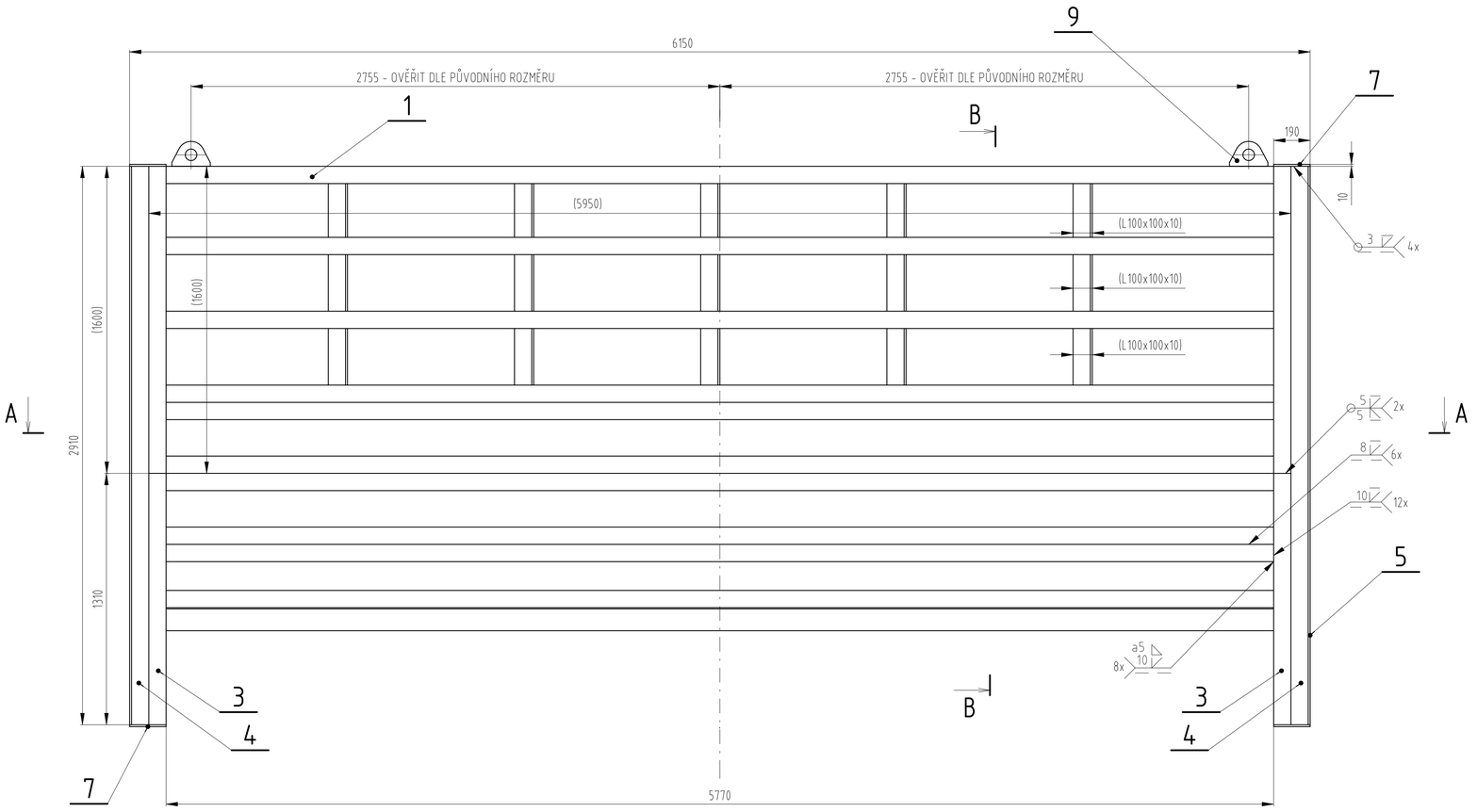

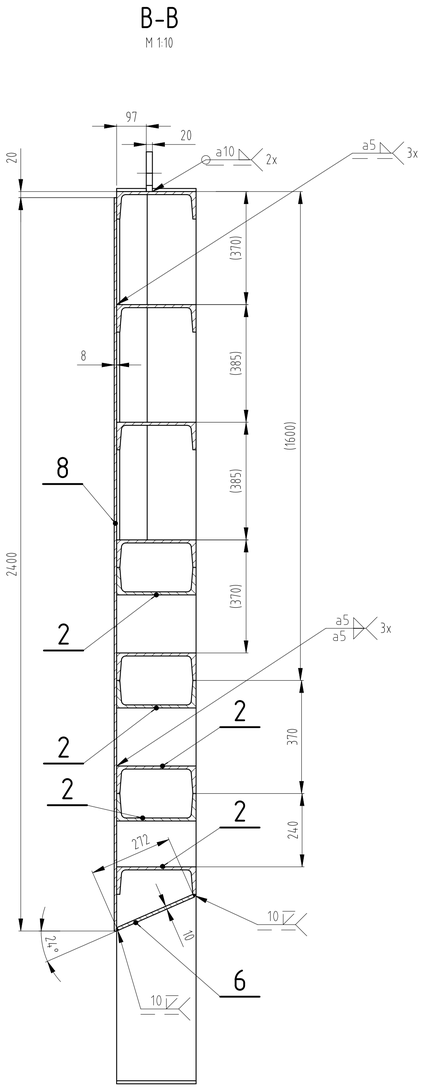

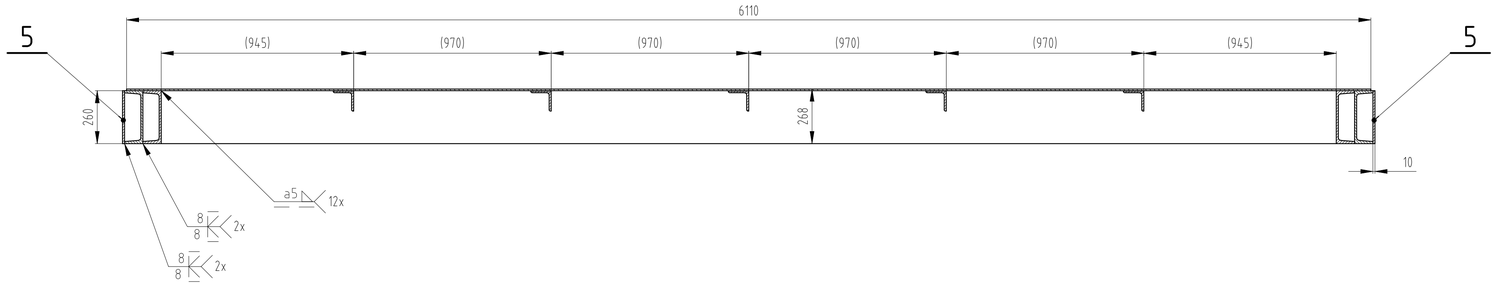

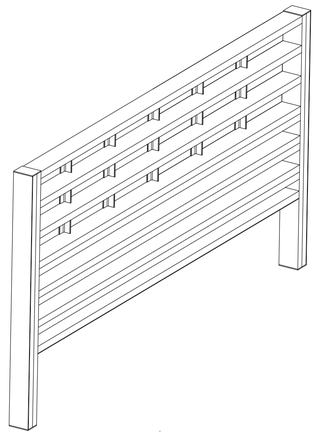

PŘEDPIS SVAROVÝCH SPOJŮ		
SVAR ČÍSLO : / WELD NO.:		
TŘÍDA PROVEDENÍ / EXECUTION CLASS	EN 1090-2	EXC3
STUPEŇ JAKOSTI / QUALITY LEVELS	EN ISO 5817	B
TOLERANCE ROZMĚRŮ / TOLERANCES OF DIMENSIONS	EN ISO 13920	BF
POSTUP SVAŘOVÁNÍ WPS / WELDING PROCEDURE SPECIFICATION	EN ISO 15609	YES
KVALIFIKACE SVÁŘEČŮ / QUALIFICATION OF WELDERS	EN 9606-1	YES
METODA SVAŘOVÁNÍ / ∗ WELDING METHOD	EN ISO 4063	135 /
PŘÍDAVNÝ MATERIÁL / ∗ FILLER METAL	EN ISO 14341 EN ISO 14343	G3Si1 /
PLYN / ∗ GAS SHIELDING	EN ISO 14175	M21 /
MOŘENÍ A PASIVACE / PICKING AND PASSIVATION OF WELDS	-	-
NDT KONTROLY — VT	EN ISO 17637	YES
NDT KONTROLY — PT	EN ISO 23277	
NDT KONTROLY — PT - TĚSNOST	-	-
NDT KONTROLY — MT	EN ISO 23278	-
NDT KONTROLY — UT	EN ISO 11666	-
NDT KONTROLY — JINÉ / OTHER	-	-
ŽÍHÁNÍ KE SNÍŽENÍ PNUTÍ / POST WELD HEAT TREATMENT		NO

∗ / NEBO EKVIVALENT DLE TECHNOLOGICKÝCH ZVYKLOSTÍ VÝROBCE / OR EQUIVALENT ACCORDING TO MANUFACTURER TECHNOLOGICAL APPLICATION

Poz.	Součást	Kusů	Materiál	Rozměr - Model	Poznámka - Výkres	Hmot.
9	ZÁVĚSNÉ OKO 60	2	S355 J2 / EN 10025	NOSNOST 48 kN	PN 02 5549	2,4
8	P8 - 2400x6110	1	S355 J2 / EN 10025	P8 - 2400x6110	EN 10029	921
7	P10 - 190x260	4	S355 J2 / EN 10025	P10 - 190x260	EN 10029	3,9
6	P10 - 272x5770	1	S355 J2 / EN 10025	P10 - 272x5770	EN 10029	123
5	P10 - 260x2910	2	S355 J2 / EN 10025	P10 - 260x2910	EN 10029	59,4
4	U260 - 2910	2	S355 J2 / EN 10025	U260-2910	ČSN 425570	110
3	U260 - 1310	2	S355 J2 / EN 10025	U260-1310	ČSN 425570	49,6
2	U260 - 5770	5	S355 J2 / EN 10025	U260-5770	ČSN 425570	219
1	PŮV. HRADIDLO ÚPRAVA	1	S355 J2	PŮVODNÍ DÍL	1-ZLK-002	1345

ROZMĚRY V ZÁVORCE (...) SE VZTAHUJÍ K PŮVODNÍMU HRADIDLU

Ⓦ TRVALÉ PŮSOBENÍ VODY	PLOCHA [m²]	85
STUPEŇ PŘÍPRAVY NÁTĚROVÝCH POVRCHŮ	Sa 2,5	
POVLAK METALIZACE ZINAKOR	80 µm	
ZÁKLADNÍ NÁTĚR	100 µm	
NÁTĚR	100 µm	
KRYCÍ VRSTVA	80 µm	
	Σ 360 µm	

Třída následků:	CC3
Kategorie použitelnosti:	SC1
Výrobní kategorie:	PC2
Třída provedení (ČSN EN 1090-2):	EXC3
Kvalita svarů (ČSN EN ISO 5817):	B

ZMĚNA / REVISIONS | DATUM / DATE | PODPIS / SIGN | INDEX

HMOTNOST / WEIGHT [kg]: 3938

MĚŘÍTKO / SCALE: 1:15

ROZMĚR MAT. / DIMENSIONS

MAT. VÝCHOZÍ / RAW MATERIAL

MAT. KONEČNÝ / FINAL MATERIAL

POLOTOVAR / SEMIPRODUCT: SKUPINA

TOP

TOP

KRESLIL / DRAWN: Jízdný P.

DATUM / DATE: 08/2022

PŘEZK. / CHECKED

PŘESNOST ISO 2768-mH / ACCURACY ISO 2768-mH

SCHVÁLIL / APPROVED

TOLEROVÁNÍ ISO 8015 / TOLERANCING ISO 8015

TYP / TYPE: SN ŽICHLÍNEK

PROMÍTÁNÍ / PROJECTION

SESTAVA / ASSEMBLY: 1-ZLK-001 | POZ. / ITEM: 1

AQUAS vodní díla s.r.o.

VODOHOSPODÁŘSKÉ STAVBY

Podzimní 2a, Brno 61400

NÁZEV / TITLE

HRADIDLO SESTAVA

ČÍSLO VÝKRESU / DRWG. NUMBER: 1-ZLK-003 | INDEX

Počet listů / No. OF SHEETS: 1 | List / SHEET No.: 1